

DATOS DE INTERÉS

CURSO: MODALIDAD PRESENCIAL

IMPARTICIÓN DEL CURSO: LUGAR, FECHAS Y HORARIOS

AULA AEM

Plaza Doctor Letamendi, 37, 4º 2ª Barcelona
(Puede variar esta ubicación en función del número de alumnos).

8 horas presenciales

11 de Noviembre de 2021

Mañana: 09:00 h. a 14:00 h.

Tarde: 15:00 h. a 18:00 h.

PROFESORES DEL CURSO

Dña. Olga Conejero Iglesias

Ingeniero Industrial

Doctora por la Universidad de Oviedo

Dña. Elena Mielgo García

Licenciada Química

Doctora por la Universidad de Oviedo

Unidad de Integridad Superficial y

Corrosión de la Fundación IDONIAL

INSCRIPCIONES

www.aem.es

FORMA DE PAGO

Cheque nominativo a favor de la Asociación Española de Mantenimiento
Transferencia Bancaria a:

LA CAIXA

IBAN ES62 2100 3054 6122 0043 2914

Titular: Asociación Española de Mantenimiento

CUOTAS DE INSCRIPCIÓN

Socios Adheridos AEM - 550,00 €

Socios Número AEM - 580,00 €

No Socios - 720,00 €

(21% IVA no incluido)

Plazas limitadas, por riguroso orden de inscripción.

La cuota de inscripción incluye la asistencia al Curso, la documentación, el almuerzo y el coffee break.

Plaza Doctor Letamendi, 37, 4º 2ª - 08007 Barcelona

Tel. 93 323 48 82 - Fax 93 451 11 62 - www.aem.es - E-mail: info.bcn@aem.es

Barcelona, 11 de Noviembre de 2021

CURSO AEM

Prevención, monitorización y control de la corrosión en la industria



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA
DE MANTENIMIENTO
DESDE 1977 PARA FOMENTO
DEL MANTENIMIENTO

Miembro de:



Las empresas pueden bonificarse parcialmente esta Formación a través de la Fundación Tripartita

Fundación Estatal
Hacia la Formación del Empleo



UNIÓN EUROPEA
Fondo Social Europeo
El FSE invierte en tu futuro

El por qué del curso

La finalidad del mantenimiento es mantener operables los equipos e instalaciones industriales y restablecerlos a las condiciones de funcionamiento predeterminado con eficiencia y eficacia para obtener la máxima productividad.

La corrosión es un importante problema, tanto tecnológico como económico. Se estima que los costes directos de la corrosión por actividades industriales se encuentran en torno al 3% del PIB de cada país. La actuación preventiva sobre el fenómeno de la corrosión es la clave para la reducción de los costes globales de mantenimiento de una instalación. Por ello es necesario identificar de forma prematura el estado de afectación y poder realizar así una previsión temporal de cuándo se producirán los daños visibles y para ello el curso aborda estos Objetivos.

Objetivos

- Establecer los conceptos básicos de corrosión, definiendo los ambientes que favorecen la aparición de los distintos fenómenos de corrosión y los métodos más adecuados para su prevención desde la etapa de diseño y durante todo el ciclo de vida de los equipos y/o componentes.
- Abordar las técnicas de monitorización de la corrosión y su importancia en la prevención y el control de la corrosión como parte de un programa integral de gestión de la corrosión.
- Presentar la metodología de análisis de fallos por corrosión en la industria, reflejando la importancia del adecuado tratamiento del material para su posterior estudio, la relevancia de la información obtenida y la importancia del factor humano en la aparición y tratamiento de fallos mediante la exposición de casos prácticos.

1. Conceptos básicos

- Corrosión electroquímica vs. Corrosión seca
- Principios de la corrosión electroquímica
- Formas de corrosión
- Ambientes corrosivos

2. Prevención de la corrosión

- Diseño
- Selección de materiales
- Recubrimientos protectores
- Inhibidores de la corrosión
- Técnicas electroquímicas de protección.

3. Monitorización de la corrosión

- Estrategias de mantenimiento, gestión e inspección
- Consideraciones sobre los sistemas de monitorización de la corrosión
- Técnicas de monitorización de la corrosión
 - Intrusivas
 - No intrusivas
 - On-line
 - Off-line

4. Casos prácticos. Análisis de fallos por corrosión en la industria

- Modo de fallo
- Mecanismo de fallo
- Metodología de análisis de fallos
- Casos